



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **KNIOCH M. Sp. komandytowa**
ul. Nad Strugą 5A
63-000 Środa Wielkopolska, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych:
- pojazdów szynowych i ich części składowych
- zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie ciśnienia próbnego
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	22.3	1,5 – 6,0	---
131	22.3	1,5 – 6,0	FW
135	1.2	1,5 – 28,0	---
135	1.2	1,5 – 50,0; $\varnothing \geq 25,0$	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Adam Dąbrowski, poziom A (IWE)
Zastępca koordynatora: Robert Kasperkowiak, poziom A (IWE)
Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu: TSP-15085-213.02
Okres ważności certyfikatu: od 10.02.2023 do 09.02.2026
Następna ocena w nadzorze: do **05.01.2026**
Data wystawienia certyfikatu: 23.01.2025
Audytory: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji



TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.3	1,0 – 4,0	---
135	1.3	1,4- 4,0	FW
135	1.4	1,0 – 4,0	---
135	1.4	1,0 – 4,0	FW
135	1.4+1.2	1,5 – 4,0; $\varnothing \geq 9,5$	FW
135	1.4+1.3	1,4 – 4,0	FW
135	7.1+1.2	3,0 – 20,0	---
135	7.1+1.2	3,0 – 20,0	FW
135	7.1	1,4 – 2,6	---
135	7.1	3,0 – 12,0	---
135	7.1	1,4 – 12,0	FW
135	8.1	3,0 – 32,0; $\varnothing \geq 17,5$	FW
141	1.2	1,4 – 6,0; $\varnothing \geq 5,0$	FW
141	7.1	1,05 – 1,95	---
141	7.1	1,05 – 3,0	FW
141	8.1	0,7 – 4,0; $\varnothing \geq 6,0$	---
141	8.1	0,7 – 16,0; $\varnothing \geq 5,0$	FW
141	8.1+7.1	0,7 – 4,0	FW
141	8.1+1.3	1,0 – 4,0	---
141	8.1+1.3	1,0 – 4,0	FW
141	21	1,0 – 4,0	---
141	21	1,0 – 4,0	FW
141	23.1	1,5 – 12,0	---
141	23.1	1,5 – 12,0	FW
141	1.2	1,4 – 40,0	FW
786	8.1+7.1	---	M4, M6
135	10.1	1,0 – 4,0	---
135	10.1 + 7.1	1,4 – 4,0	FW
135	10.1	1,4 – 4,0	FW
135	10.1 + 8.1	1,75 – 5,0 / $\varnothing \geq 15,0$	FW
135	8.1 + 7.1	1,75 – 5,1; $\varnothing \geq 7,5$ / 1,4 – 4,0	FW
141	23.1	1,0 – 4,0	---
141	23.1	1,5 – 6,0 / 3,0 – 12,0	FW
135	7.1 + 1.4	1,4 – 4,0	FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 23.01.2025

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji