



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg EN 15085-2:2007

Przedsiębiorstwo: **KNIOCH Sp. z o.o. Sp. k.**
ul. Szarych Szeregów 14
63-000 Środa Wielkopolska
Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych
w zakresie:

Poziomu Certyfikacji CL1 według EN 15085-2:2007

Obszar zastosowania: Budowa nowych:
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	22.3	1,5 – 6,0	---
131	22.3	1,5 – 6,0	FW
135	1.2	1,5 – 6,0	---
135	1.2	1,5 – 24,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych:	Adam Dąbrowski, IWE
Zastępca koordynatora:	Tomasz Marmajewski, stopień B
Dodatkowi koordynatorzy:	<i>Patrz – kolejna strona</i>
Numer certyfikatu:	TSP-15085-105.01
Okres ważności certyfikatu:	Od 10.02.2020 do 09.02.2023
Następna ocena w nadzorze:	do 14.11.2021
Data wystawienia certyfikatu:	20.01.2021
Audytor:	Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 wyd. 4
obowiązuje od 01-10-2018)

Artur Labus
Dyrektor Centrum Certyfikacji



TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuv-sud.com/pl-pl



Polska

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	7.1 + 1.2	3,0 – 20,0	---
135	7.1 + 1.2	3,0 – 20,0	FW
135	7.1	1,4 – 2,6	---
135	7.1	3,0 – 12,0	---
135	7.1	1,4 – 12,0	FW
141	7.1	1,05 – 1,95	---
141	7.1	1,05 – 3,0	FW
141	8.1	0,7 – 1,95 / Ø 6,0 – 24,0 ; ≥ 31,75	---
141	8.1	0,7 – 3,0	FW
141	8.1 + 7.1	0,7 – 4,0	FW
141	21	1,0 – 4,0	---
141	21	1,0 – 4,0	FW
786	8.1 + 7.1	---	M4, M6

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac Spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR15085 z dnia 01.02.2019.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem: https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 20.01.2021




Artur Labus
Dyrektor Centrum Certyfikacji